

### Dickschichtspachtelmasse mit Hybrid Active Dry Technology

SCHÖNOX HS 50 ist eine sehr spannungsarme Hybridspachtelmasse mit einem breiten Einsatzspektrum. Die Vorteile einer spannungsarmen Calciumsulfatpachtelmasse werden mit der schnellen Trocknung zementärer Systeme kombiniert. Durch die innovative Hybrid Active Dry Technology ist auch bei dickschichtiger Anwendung die Verlegereife bereits nach 48 Stunden erreicht.

### Produkteigenschaften

- EMICODE EC 1<sup>PLUS</sup> R: sehr emissionsarm, reguliert
- RAL UZ 113: Umweltfreundlich, weil sehr emissionsarm
- schnell verlegereif durch hohes Wasserbindevermögen
- schneller Festigkeitsaufbau
- pumpfähig
- selbstverlaufend
- nach ca. 48 Stunden verlegereif
- rissfrei auch in größeren Schichtdicken
- sehr hohe mechanische Belastbarkeit
- selbstverlaufend
- sehr spannungsarm
- auf Fußbodenheizung geeignet
- auch geringe Aufbauhöhe möglich
- hohe Festigkeit
- Schichtdicken von 3,0 bis 50 mm
- geeignet für Stuhlrollen nach DIN EN 12 529
- für innen

### Anwendungsbereiche

**SCHÖNOX HS 50 eignet sich zum Erstellen von Verbundestrichen in Schichtdicken von 3 - 50 mm im:**

- Gewerbe- und Industriebereich
- Neu- und Altbaubereich
- Sanierungsbereich
- Modernisierungsbereich

Ideal in Kombination mit dünnenschichtigen Fußbodenheizungssystemen.

**SCHÖNOX HS 50 eignet sich:**

- unter textilen und elastischen Belägen sowie Parkett
- bei vollflächigen Spachtelungen unter Versiegelungen und Beschichtungen im Innenbereich.

Für schwere Beanspruchung durch Kollern, Schlag, Stoß, Fall, spurgebundenen Fahrverkehr und vor allem durch Schleifen von Gegenständen oder Bewegungen von Schüttgütern und als Schutz vor Verschmutzungen empfehlen wir eine den

zu erwartenden Verkehrslasten / Nutzungen angepasste farbige Beschichtung aufzubringen.

### Untergründe

**SCHÖNOX HS 50 eignet sich auf:**

- Beton
- Zement- und Schnellzementestrichen
- Calciumsulfatgebundenen Estrichen
- Gussasphaltestrichen (vollflächig abgesandet) IC 10 und IC 15 nach DIN 18 354 und DIN 18 560, Schichtdicke 3,0 bis 10,0 mm
- Magnesiaestrichen mit mineralischen Zuschlägen
- Altuntergründen wie keramischen Belägen, Natursteinbelägen und Terrazzo
- Altuntergründen mit alten, wasserfesten Klebstoffresten

### Anforderungen an den Untergrund

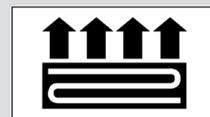
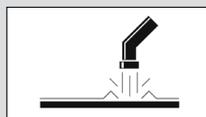
- Ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit, Formstabilität und Dauertrockenheit
- Frei von haftmindernden Schichten wie z.B. Staub, Schmutz, Öl, Fett und losen Teilen.
- Trenn-, Sinterschichten u.ä. sind durch geeignete Maßnahmen, z.B. Schleifen, Bürsten, Strahlen, Fräsen oder eine Grundreinigung, zu entfernen.
- Alte, lose und verbundschwache Spachtelschichten sind mechanisch zu entfernen
- SCHÖNOX HS 50 zu aufgehenden Bauteilen durch den Randstreifen SCHÖNOX RS 50 trennen.
- Bei nachfolgender Verlegung von Bodenbelägen müssen Zementestriche eine Restfeuchten von  $\leq 2,0$  CM-% (Heizestriche  $\leq 1,8$  CM-%), calciumsulfatgebundene Estriche von  $\leq 0,5$  CM-% (Heizestriche  $\leq 0,3$  CM-%) aufweisen.
- Schichten wasserlöslicher Klebstoffe, z.B. Sulfit-Ablauge-Kleber, sind mechanisch zu entfernen. Bei anhaf-

### Technische Daten

- Topfzeit: ca. 30 Min. bei 18 °C
- Begehbar: nach ca. 2 - 3 Stunden
- Verlegereif:<sup>1</sup>
  - bis 50 mm nach ca. 48 Std., Restfeuchte  $\leq 3,0$  CM-%
- Verarbeitungstemperatur: nicht unter 5 °C Bodentemperatur
- Materialverbrauch: ca. 1,8 kg/m<sup>2</sup>/mm
- Festigkeitsklasse: CA-C35-F10
- Brandverhalten: A1 / A1<sub>f1</sub>  
<sup>1</sup>bei 18 °C und 65 % rel. Luftfeuchte, Untergrundtemperatur  $\geq 15$  °C

Insbesondere bei gewünschter schneller Verlegung auf SCHÖNOX HS 50 ist auf die empfohlenen Klimata zu achten. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchten verzögern die frühe Verlegereife.

Alle Angaben sind ca. Werte und unterliegen klimatischen Schwankungen.



**www.blauer-engel.de/uz113**

- emissionsarm
- lösemittelarm
- in der Wohnumwelt gesundheitlich unbedenklich

tenden Restrückständen mit SCHÖNOX HP RAPID grundieren.

- Alte wasserfeste Klebstoffe sind mechanisch weitestgehend zu entfernen.
- Alte Nutzböden, wie z.B. keramische Fliesen, sind grundzureinigen und anzuschleifen.
- Nicht unterkellerte Räume müssen bauseitig normgerecht gegen aufsteigende Feuchtigkeit abgedichtet sein.
- Hinweise zu Ebenheitsanforderungen unterschiedlicher Beläge und Ausführungshinweise zu deren Sicherstellung finden sich im ZVPF Hinweisblatt 02, "Qualitätsanforderungen an die Ebenheit von Untergründen für Bodenbeläge und Parkett".
- Es gelten die Anforderungen der jeweils gültigen Normen, Richtlinien und Merkblätter.

### Grundierungen

- **Normal saugende Untergründe wie z. B.:**
  - Zementestriche
  - Schnellzementestriche
  - Beton
- **Nicht saugende, glatte, dichte Untergründe wie z. B.:**
  - Gussasphaltestriche, unzureichend abgesandet
  - alte wasserfeste, weitestgehend entfernte Klebstoffreste
  - keramische Beläge mit SCHÖNOX SHP oder SCHÖNOX VD (unverdünnt) grundieren.
- **Calciumsulfatgebundene Untergründe wie z. B.:**
  - Calciumsulfatgebundene EstricheBei Schichtdicken über 10 mm empfehlen wir einen Voranstrich mit SCHÖNOX HP RAPID.
- **Magnesiaestriche (kein Steinholz):** mit SCHÖNOX SHP grundieren.

### Mischungsverhältnis

- für 25,0 kg SCHÖNOX HS 50 ca. 4,25 l Wasser

### Verarbeitungsempfehlung

- SCHÖNOX HS 50 in einem sauberen Gefäß durch Einrühren in kaltes, sauberes

Wasser homogen anmischen. Empfohlen wird die Benutzung eines Flügelrührers oder die Benutzung einer Mischpumpe z.B. Putzmeister, Wagner, PFT oder gleichwertig. Bei Arbeitsunterbrechungen sind die Mischpumpe und die Schläuche unbedingt zu reinigen.

- SCHÖNOX HS 50 mit einem geeigneten Werkzeug (z.B. Stehrakel, Spachtelkelle) verteilen und bei Bedarf mit einer Stachelwalze entlüften.
- Rand- und Bewegungsfugen sind zu übernehmen.
- Bei höheren Schichtdicken ist an aufgehenden Bauteilen eine Verbindung durch das Aufstellen eines Randstreifens zu vermeiden.
- Vorarbeiten, wie z.B. das Anspachteln von Übergängen, das Egalisieren von Ausbrüchen und Unebenheiten, werden mit dem standfesten Reparaturmörtel SCHÖNOX RM oder SCHÖNOX RR durchgeführt.
- Die Verlegereife ist durch Prüfung der Restfeuchte mit dem CM-Gerät sicherzustellen. Die Probenahme erfolgt über den gesamten Querschnitt. Einwaage 50 g. Probegut 1 Min. schüttern und nach weiteren 4 Min. Endwert ablesen.
- Abbindende SCHÖNOX HS 50 Spachtelschichten vor hoher Raumtemperatur, direkter Sonneneinstrahlung und Zugluft schützen.
- Evtl. notwendige Schleifvorgänge von SCHÖNOX HS 50 Spachtelschichten nach Trocknung mit Papier oder Gitter der Körnung  $\geq 80$  ausführen.
- Der Kontakt zu baumetallischen Gegenständen wie zu wasserführenden Rohrleitungen muss verhindert werden (z.B. Abdichten von Rohrdurchführungen), da insbesondere verzinkte Stahlrohre keinen ausreichenden Korrosionsschutz bieten.
- Arbeitsgeräte können sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.

### Verpackung

- 25,0 kg Papiersack

### Lagerung

- SCHÖNOX HS 50 kühl und trocken lagern.
- Haltbarkeitsdauer 1 Jahr (im ungeöffneten Gebinde).
- Angebrochene Gebinde sind sofort zu verschließen und möglichst zügig zu verbrauchen.

### Entsorgung

- Verpackung ist einem Verpackungs-Recyclingsystem gemeldet. Bitte restentleerte Gebinde dem Sammelsystem zuführen.
- Für die Entsorgung von Produktresten, Waschwasser und Gebinden mit Produktresten, bitte die örtlichen behördlichen Vorschriften beachten.
- Materialreste können getrocknet oder durchgehärtet als Gewerbeabfall oder Restmüll entsorgt werden.
- Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

### EMICODE

- EC 1<sup>PLUS</sup> R: sehr emissionsarm, reguliert

### GISCODE

- CP3 - Spachtelmassen auf Calciumsulfatbasis, Calciumoxidgehalt  $> 3\%$

### EPD – Eigendeklaration

Hiermit bestätigt die Sika Deutschland GmbH, dass das Produkt die Kriterien der Umwelt-Produktdeklaration für modifizierte mineralische Mörtel der Gruppe 1 erfüllt.

### UMWELT-PRODUKTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804

### Deklarationsinhaber

Deutsche Bauchemie e.V.  
Industrieverband Klebstoffe e.V.  
Verband der deutschen Lack- und Druckfarbenindustrie e.V.

### Herausgeber

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

### Programmhalter

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

### Deklarationsnummer

**EPD-DIV20130096-IBE1-DE**

**Ausstellungsdatum**

30.07.2013

**Gültig bis**

29.07.2018

**Hinweise**

- Alle Angaben gelten für Norm-Bedingungen und beziehen sich auf die ungestreckte Spachtelmasse.
- Das TKB-Merkblatt "Technische Beschreibung und Verarbeitung von Bodenspachtelmassen" ist zu beachten.
- Bitte beachten Sie bei Zusatzprodukten die entsprechenden Produktdatenblätter. In Zweifelsfällen empfehlen wir, weitere Herstellerinformationen einzuholen.
- Zusammensetzung:
  - Calciumsulfat
  - Mineralische Füllstoffe
  - Zement (chromatreduziert)
  - Redispergierbares Kunststoffpulver
  - Additive
- Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
- Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen.
- Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produktes vermeiden.
- Geeignete Schutzbrille tragen.
- Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
- Hände mit wasserdichten, robusten Handschuhen schützen.
- Lange Hosen tragen.
- Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.
- Je länger frischer Klebstoff oder Verlegewerkstoff auf der Haut verbleibt, umso größer ist die Gefahr ernster Hautschäden.
- Kinder von frischem Kleber und Verlegewerkstoff fernhalten.

Die einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien sowie DIN-Vorschriften und -Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Es gelten die anerkannten Regeln der Baukunst und Technik. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen, auf die Ausführung der Arbeiten und die Verarbeitung haben. Mit der Herausgabe dieses Produktdatenblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.



Das Sika Managementsystem ist nach ISO 9001 und 14001 von der SQS zertifiziert.

**Sika Deutschland GmbH**

**Niederlassung Rosendahl**

**Postfach 11 40**

**D-48713 Rosendahl**

**Tel. (02547) 910-0**

**Fax (02547) 910-101**

**E-mail: [info@schoenox.de](mailto:info@schoenox.de)**

**[www.schoenox.de](http://www.schoenox.de)**